

GUÍA RÁPIDA DE PUESTA EN MARCHA: EQUIPO MICRON MOD



Aviso: Riesgo de recibir sacudidas eléctricas. La falta de atención puede provocar lesiones o la muerte.



Aviso: Zona caliente de altas temperaturas. Riesgo de quemaduras. Utilizar elementos de protección térmica.



Aviso: Sistema bajo presión. Riesgo de quemaduras o proyección de partículas. Utilizar elementos de protección térmica y gafas.



Aviso: Información de interés para utilización correcta del sistema. Puede entrañar uno o varios de los riesgos anteriores, por lo que es necesario tenerla en cuenta para evitar daños.

Aviso: Los equipos fusores **Micron MOD** son equipamientos dotados de tecnologías actuales y con ciertos riesgos previsibles. Por tanto, permitir únicamente al personal adecuado, con suficiente entrenamiento y experiencia, la manipulación, instalación o reparación de estos equipos.

En caso de duda en el momento de la instalación del equipo, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

If you want this guide in other language, see the website:
<http://www.meler.eu/>

meler 
GLUING SOLUTIONS

Meler Gluing Solutions, S.A
P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)
Tel.: + 34 948 351 110
Fax: + 34 948 351 130
e-mail: info@meler.es
www.meler.eu



TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001

MA-5094-ESP V0915

Componentes del equipo, opciones y accesorios



Dimensiones del equipo/ Espacio libre

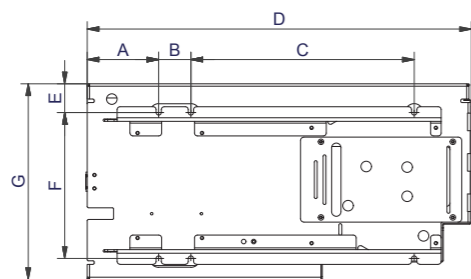


COTA	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN
A	LONGITUD EQUIPO	587 mm
B	ANCHO EQUIPO	341 mm
C	ALTURA EQUIPO	481 mm
D	ALTURA EQUIPO CON CARGADOR DE ADHESIVO (APROX.)	577 mm
E	LONGITUD DEL EQUIPO CON ARMARIO ELÉCTRICO DESPLAZADO	838 mm

Fijación del equipo/ Placa adaptación



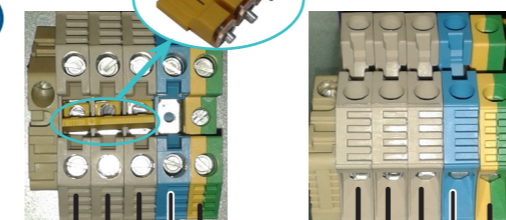
COTA	
A	92 mm
B	--
C	381 mm
D	571 mm
E	49 mm
F	249 mm
G	334 mm



Conexión eléctrica de alimentación

LN ~ 230V 50 Hz + PE
3N ~ 400V/230V 50 Hz + PE

EQUIPO	No. SALIDAS	1 FASE	3 FASES
Micron MOD	2	21.39 A	10.95 A
	4	31.82 A	10.95 A
	6	42.26 A	15.65 A



LN ~ 230V 50 Hz + PE 3N ~ 400V/230V 50 Hz + PE

Conexión neumática del equipo y de mangueras



P= 0 bar

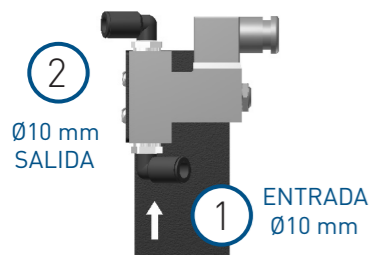
P_{max} = 6 bar

Nota: Tanto la entrada neumática de red al equipo como la entrada neumática de red a la electroválvula del cargador automático deben ser independientes.

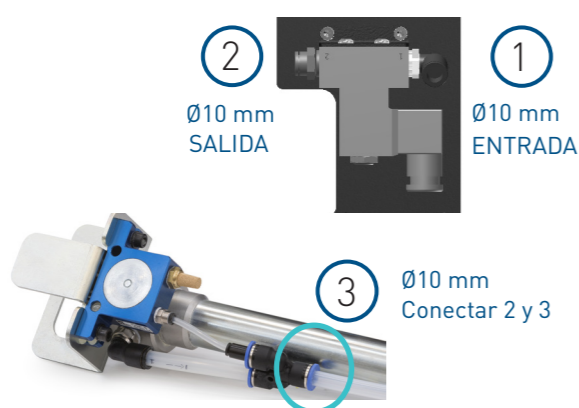


Conexión neumática del cargador de adhesivo

1. Si no lleva variador de presión (VP):



2. Si lleva variador de presión (VP):



Puesta en marcha del equipo



Pulsador amarillo: rearmar equipo.
Pulsador negro: anular señal acústica.

Nota: Para ajustar los diferentes tiempos programables en el temporizador, consultar el capítulo 4 del correspondiente manual de instrucciones.

Establecer temperaturas de trabajo

Seleccionar elemento

Modificar temperatura

Por debajo de 40°C, temperatura y calentamiento OFF

Valor Tª del depósito por defecto

Para más información sobre las distintas funciones de la tarjeta de control, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

Conexión del tubo de aspiración



- 1 Aflojar ligeramente los tres tornillos indicados, en sentido antihorario.
- 2 Colocar el codo giratorio en la posición deseada.
- 3 Reapretar los tornillos para fijar la posición del codo, en sentido horario.

Colocación del tubo de aspiración

Introducir el tubo de aspiración en el contenedor de adhesivo.

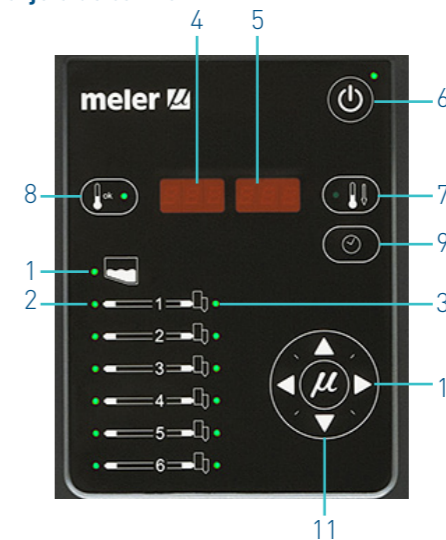


Conexión de los sensores de aspiración

Tanto el sensor de carga como el de tapa cerrada están cableados al armario eléctrico.



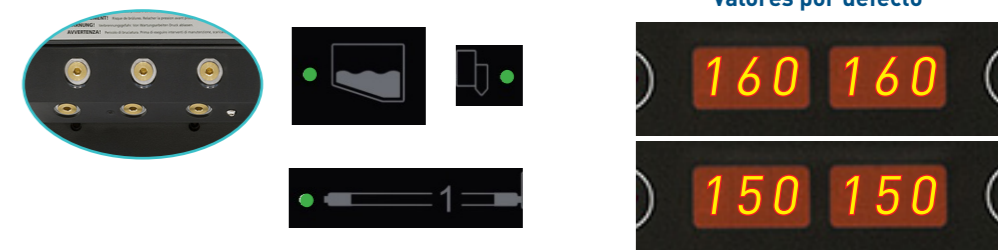
Tarjeta de control



1. Led indicador depósito
2. Led indicador mangueras
3. Led indicador pistolas
4. Temperatura de consigna
5. Temperatura real
6. Encendido ON/OFF
7. Función standby
8. Led temperaturas ok y permiso bomba
9. Programación horaria
10. Tecla izq/dcha selección canal
11. Tecla arriba/abajo modificación temperaturas

VISUALIZACIÓN DEL LED	CALENTAMIENTO DEL ELEMENTO	ESTADO DEL ELEMENTO
encendido permanentemente	constante	temperatura baja
encendido con intermitencia lenta	eventual (según parámetros PID)	temperatura cercana al set point
encendido con intermitencia rápida	programación o visualización	cambio de valores de set point
apagado	no calienta	temperatura alcanzada

Valores por defecto



Establecer valores de sobretemperatura/ Standby

- 1

STANDBY

25 < Decremento Tª % < 55

Pantalla siguiente para guardar valor:

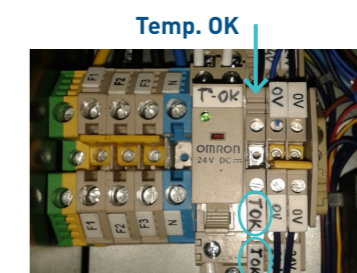
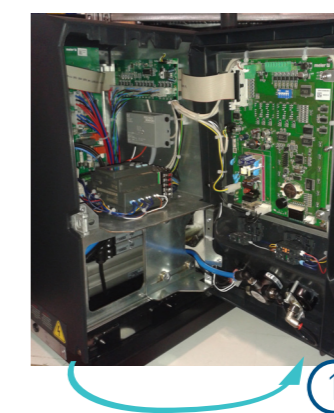
Pantalla siguiente para guardar valor:

Vuelta a los parámetros iniciales

SOBRETENPERATURA

10 < Incremento Tª < 25

Conexión de I/O externas (opcional)



Tarjeta de control

CN 5
INHIBICIÓN DE SALIDAS

1 salida común de tensión +
2 entrada inhibición salida 1
3 entrada inhibición salida 2
4 entrada inhibición salida 3
5 entrada inhibición salida 4
6 entrada inhibición salida 5
7 entrada inhibición salida 6
8 no conectar